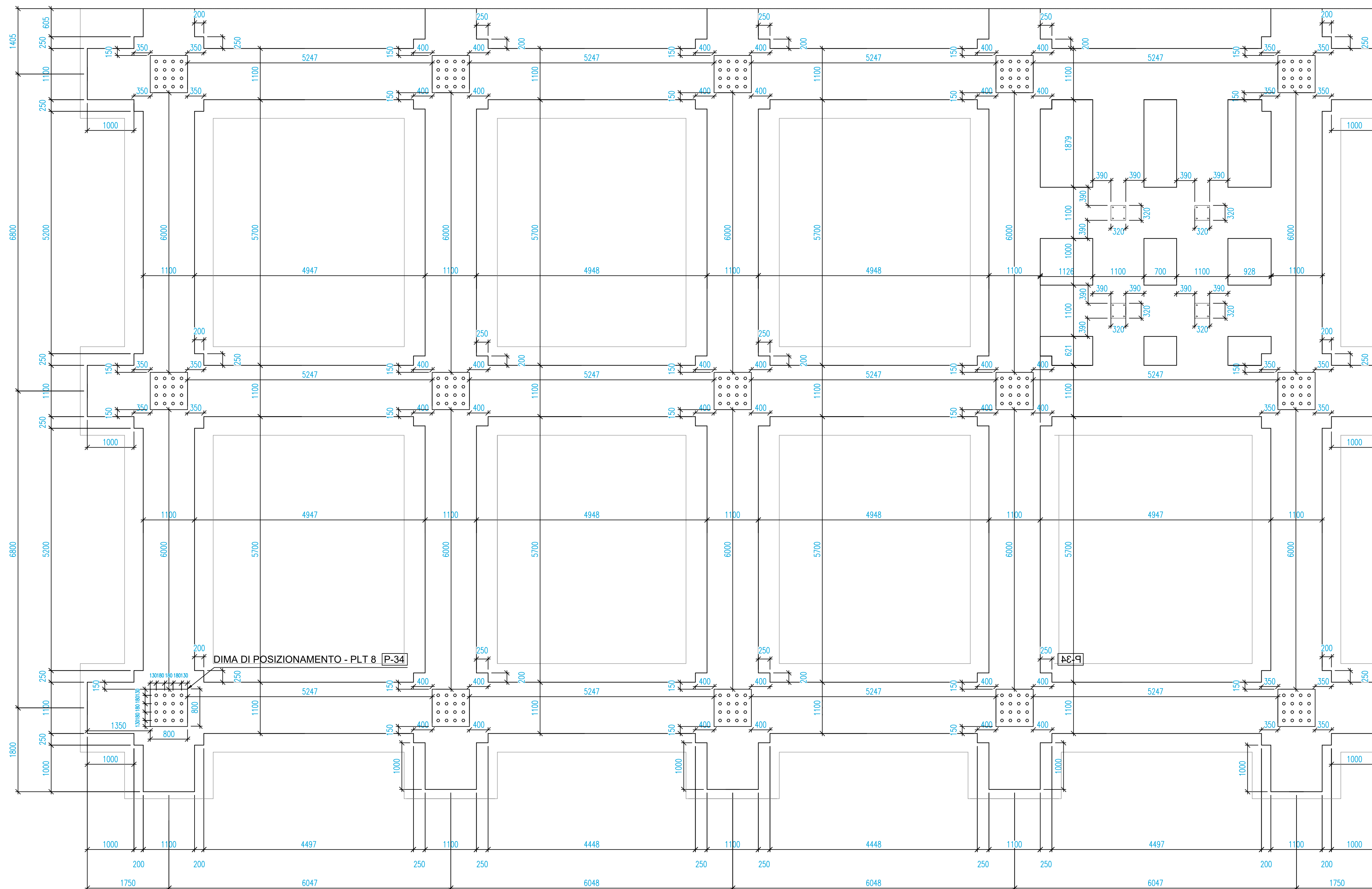


Pianta posizionamento Dime (dimensioni in mm)



- Profili laminati a sezione aperta di acciaio S355JR
- Profili tubolari in acciaio S355JR
- Fazzoletti, piastre, nervature di acciaio S355JR
- Bulloni: Bulloni classe 10.9 e barre filettate classe 10.9 (UNI Dadi classe 10 (UNI EN 20898-2)
- Bulloni per giunti ad attrito di tipo HV-K2, secondo E
- Strutture in carpenteria, classe di esecuzione UNI 1090-2: E

- TOLLERANZE DI COSTRUZIONE:
 - 1) Tracciamento planimetrico +- 1cm;
 - 2) Tracciamento altimetrico +- 1cm;
 - 3) Fuori piombo +- 1cm (in pianta lungo assi xy) 600cm in altezza lungo asse z;
 - 4) Tolleranze di accompagnamento carpenterie metalliche +- 1mm;
- 5) Prima della messa in produzione delle carpenterie tutte le misure e le quote delle sottostrutture in c.a. dovranno essere verificate in cantiere a cura dell'impresa realizzatrice.

- Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005 e quelle a cordone d'angolo devono essere sempre continue eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola pari a 0.7 volte lo spessore del più sottile elemento collegato dalla saldatura o non specificatamente indicato;
- Il diametro del foro delle lamiere bullonate deve rispettare quanto indicato dalla EN 1090-2

The diagrams illustrate three types of welded joints with their respective dimensions:

- GIUNTO A "T" SIMMETRICO:** A symmetrical T-joint. Dimensions shown are throat thickness a , leg length b , and plate thickness t .
- GIUNTO A "T":** An asymmetrical T-joint. Dimensions shown are throat thickness a , leg length b , plate thickness t , and a horizontal offset dimension of $1.3t$.
- GIUNTO TESTA A TESTA:** A butt joint. Dimensions shown are throat thickness a , leg length b , plate thickness t , and a horizontal offset dimension of $1.3t$.

MATERIALE: acciaio S355JR	
BULLONI: UNI5737 CL. 10.9	
TRATTAMENTO SUPERFICIALE: zincato	
TIRAFONDI/BARRE FILETATE: cl.10.9	

SALDATEURE TIPICHE
DOVE NON ESPRESSAMENTE INDICATE

$S1 \geq S2$
 $H = 0.7 \times S2$
 $SP = 0.5 \times S2$

[illegible]

Research Fund for Coal and Steel
FCS-02-2020 Grant Agreement 101034015

Design REsearch, implementation And Monitoring of Emerging technologies for a new generation of Resilient Steel buildings

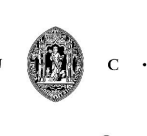
PROGETTO ESECUTIVO

Architettonico	Arch. Roberto Borriello Arch. Vincenzo Paolillo
Sistema di facciata e sistemazione esterne	Arch. Federico Florena (tiarstudio s.r.l.)
Impianti Idrici - Scarico e Antincoendio	Ing. Alessandro Vitale Ing. Alfonso Pisano
Impianti Elettrici e Speciali	Ing. Roberto Campagna Ing. Michele Petrocelli
Impianti Meccanici	Ing. Fabrizio Fiorenza
Consulenza Impianti Meccanici	Ing. Rocco Carfagna Ing. Giuseppe Sorrentino Arch. Aniello De Martino Ing. Valentino Vitale
Impianti Gas Tecnici	Ing. Valentino Vitale
Impianti Rete Dati	Ing. Salvatore Ferrandino Dott. Vincenzo Agosti
Strutture	Prof. Ing. Vincenzo Piluso Prof. Ing. Massimo Latour Prof. Ing. Elide Nastri Prof. Ing. Gianvittorio Rizzano
Computi e Stime	Arch. Aniello De Martino Geom. Michele Lalopa P.I. Giovanni D'Aniello
Pratiche VV.F., acustica ed ASL	Ing. Carmelo Montefusco
Coordinatore per la sicurezza in fase di progettazione e manutenzione opera	Ing. Alfredo Landi
Collaudatore statico e tecnico-amministrativo	Prof. Ing. Rosario Montuori
Responsabile del Procedimento:	Ing. Nicola Galotto

TAVOLA	DESCRIZIONE ELABORATO	SCALA
ST 01.11	PIANTA FONDAZIONE CON POSIZIONAMENTO DIME	1:50

REV. N°	DATA	MOTIVO DELLA EMISSIONE	ELABORATO DA:
B	20.1.23		Ing. Massimo Latour

RIF. PRATICA:	VERIFICA PROGETTO (art. 26 D.Lgs. 502016)
	UNITA' DI VERIFICA:
	Ing. Pantaleone Auliero
DATA:	Geom. Giovanni Soldà



AREA VI - Risorse Strumentali - Uffici Tecnici di Ateneo in possesso del sistema di Gestione per la qualità conforme alla UNI EN ISO 9001:2015
Certificato CSQ n. 0783.2020-6 scadenza 27/07/2023 per l'attività di verifiche sulla progettazione delle opere, ai fini della validazione,
su progetti relativi alla propria stazione appaltante

A TERMINI DI LEGGE IL PRESENTE ELABORATO NON POTRA' ESSERE RIPRODOTTO E COMUNICATO A TERZI SENZA AUTORIZZAZIONE